

ใบงาน เรื่อง การอภิปรายแสดงความคิดเห็นและข้อโต้แย้งเกี่ยวกับเรื่องที่อ่าน  
วิชาภาษาไทย ท๒๒๑๐๒ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๒

เรื่อง.....

ประเด็น

.....  
.....  
.....



ข้อสนับสนุน/การแสดงความคิดเห็น

.....  
.....  
.....  
.....



ข้อสรุป

.....  
.....  
.....

