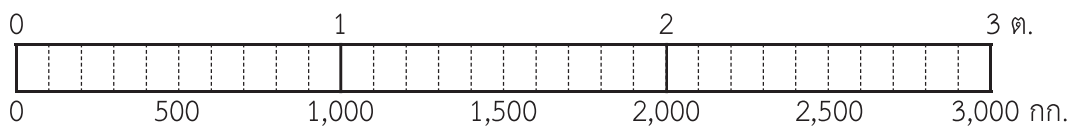


## แบบฝึกหัด 8.21

1) ระบายสีในแผนภาพแสดงน้ำหนักของสิ่งต่าง ๆ และเขียนคำตอบในช่องว่าง

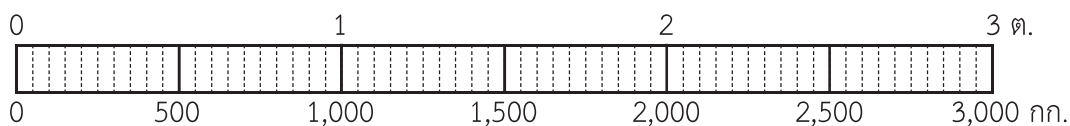
1) ปูนซีเมนต์หนัก 1 ตัน 400 กิโลกรัม

ปูนซีเมนต์หนัก ..... กิโลกรัม



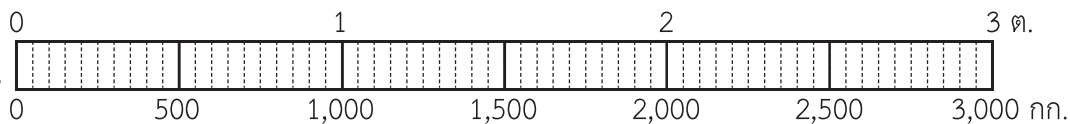
2) ข้าวสารหนัก 2 ตัน 550 กิโลกรัม

ข้าวสารหนัก ..... กิโลกรัม



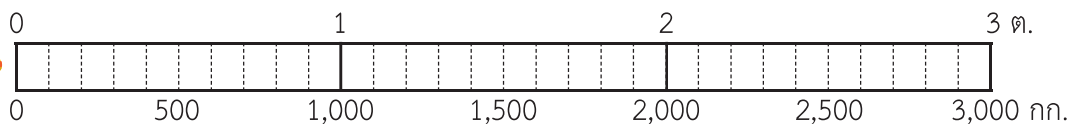
3) รถบรรทุกหนัก 2 ตัน 350 กิโลกรัม

รถบรรทุกหนัก ..... กิโลกรัม



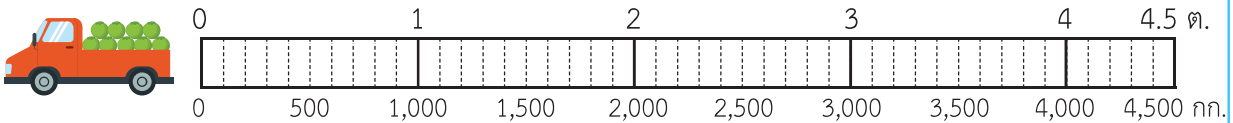
4) รถยนต์หนัก 1 ตัน 100 กิโลกรัม

รถยนต์หนัก ..... กิโลกรัม

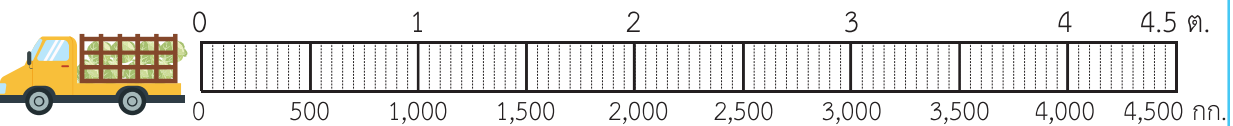


## ๒) ระบายสีในแผนภาพแสดงน้ำหนักของสิ่งต่าง ๆ และเขียนคำตอบในช่องว่าง

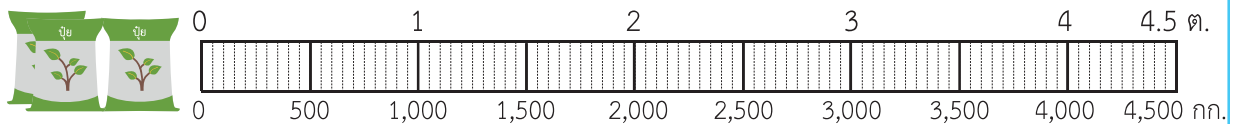
1) รถบรรทุกมะพร้าวหนัก 3,900 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม



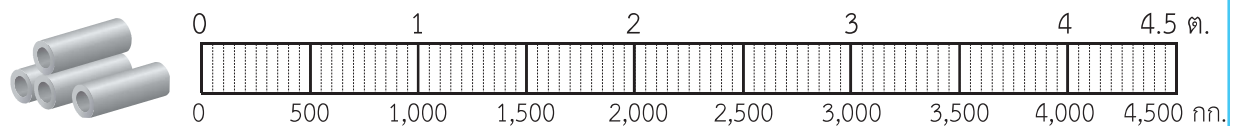
2) รถบรรทุกผักหนัก 2,750 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม



3) ปุยอินทรีน้ำหนัก 1,450 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม



4) ท่อเหล็กหนัก 3,600 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม



### 3 เขียนคำตอบในช่องว่าง

- 1) น้ำหนัก 8 ตัน 655 กิโลกรัม เท่ากับ ..... กิโลกรัม
- 2) น้ำหนัก 12 ตัน 370 กิโลกรัม เท่ากับ ..... กิโลกรัม
- 3) น้ำหนัก 65 ตัน 101 กิโลกรัม เท่ากับ ..... กิโลกรัม
- 4) น้ำหนัก 89 ตัน 43 กิโลกรัม เท่ากับ ..... กิโลกรัม
- 5) น้ำหนัก 54 ตัน 7 กิโลกรัม เท่ากับ ..... กิโลกรัม

### 4 เขียนคำตอบในช่องว่าง

- 1) น้ำหนัก 7,880 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม
- 2) น้ำหนัก 9,005 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม
- 3) น้ำหนัก 38,192 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม
- 4) น้ำหนัก 50,300 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม
- 5) น้ำหนัก 72,434 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม
- 6) น้ำหนัก 49,906 กิโลกรัม เท่ากับ ..... ตัน ..... กิโลกรัม

