

ใบงานที่ ๑๙ เรื่อง ถวายสังฆทาน
หน่วยการเรียนรู้ที่ ๑ เรื่อง พระพุทธศาสนา
แผนการจัดการเรียนรู้ที่ ๒๒ เรื่อง ถวายสังฆทาน (๓)
รายวิชา สังคมศึกษา รหัสวิชา ส๒๑๑๐๑ ภาคเรียนที่ ๑ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑

คำชี้แจง ให้นักเขียนสะท้อนคิดจากการใส่บาตรในวันนี้

๑. ความรู้สึกถวายสังฆทาน

.....

.....

.....

๒. สิ่งของที่เตรียมมา

.....

.....

.....

๓. ให้นักเรียนประเมินตนเองในการใส่บาตรตามแนวการปฏิบัติตนในการถวายสังฆทาน

รายการประเมิน	ระดับการปฏิบัติ		
	ดี	พอใช้	ปรับปรุง
๑. กล่าวคำถวายสังฆทาน			
๒. เลือกอาหารถวายสังฆทานได้เหมาะสม			
๓. ปฏิบัติตนได้ถูกต้องและเหมาะสมขณะถวายสังฆทาน			

๔. การถวายสังฆทานส่งผลดีต่อศาสนาพุทธอย่างไร

.....

.....

.....